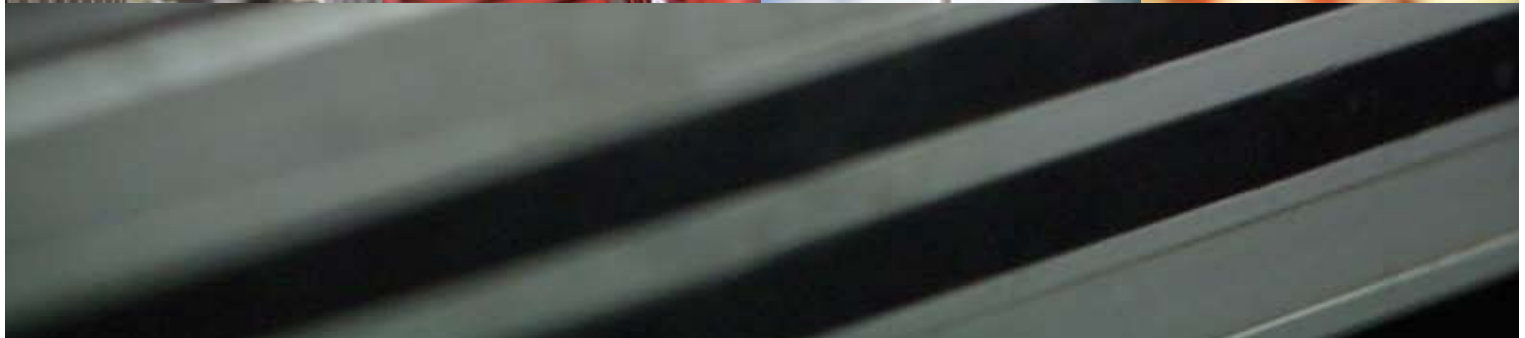
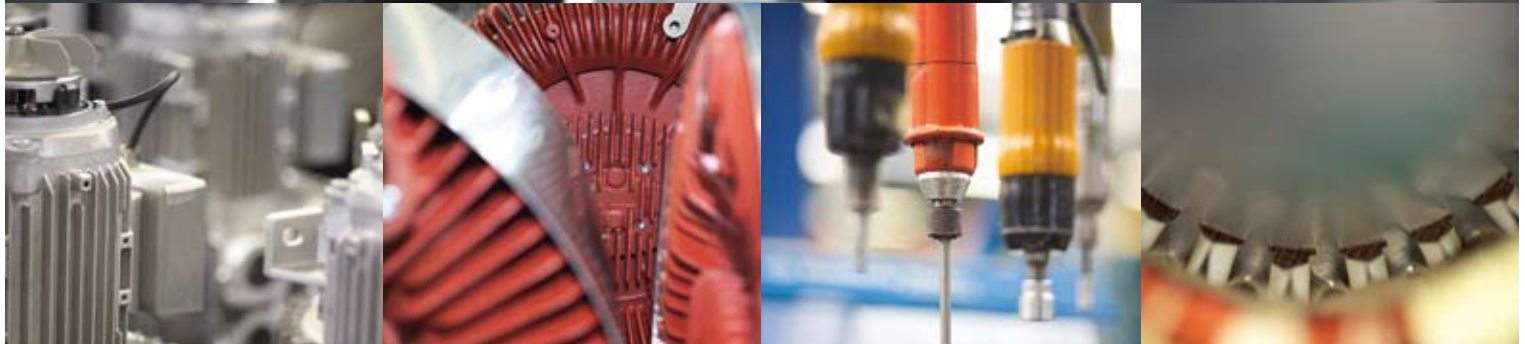
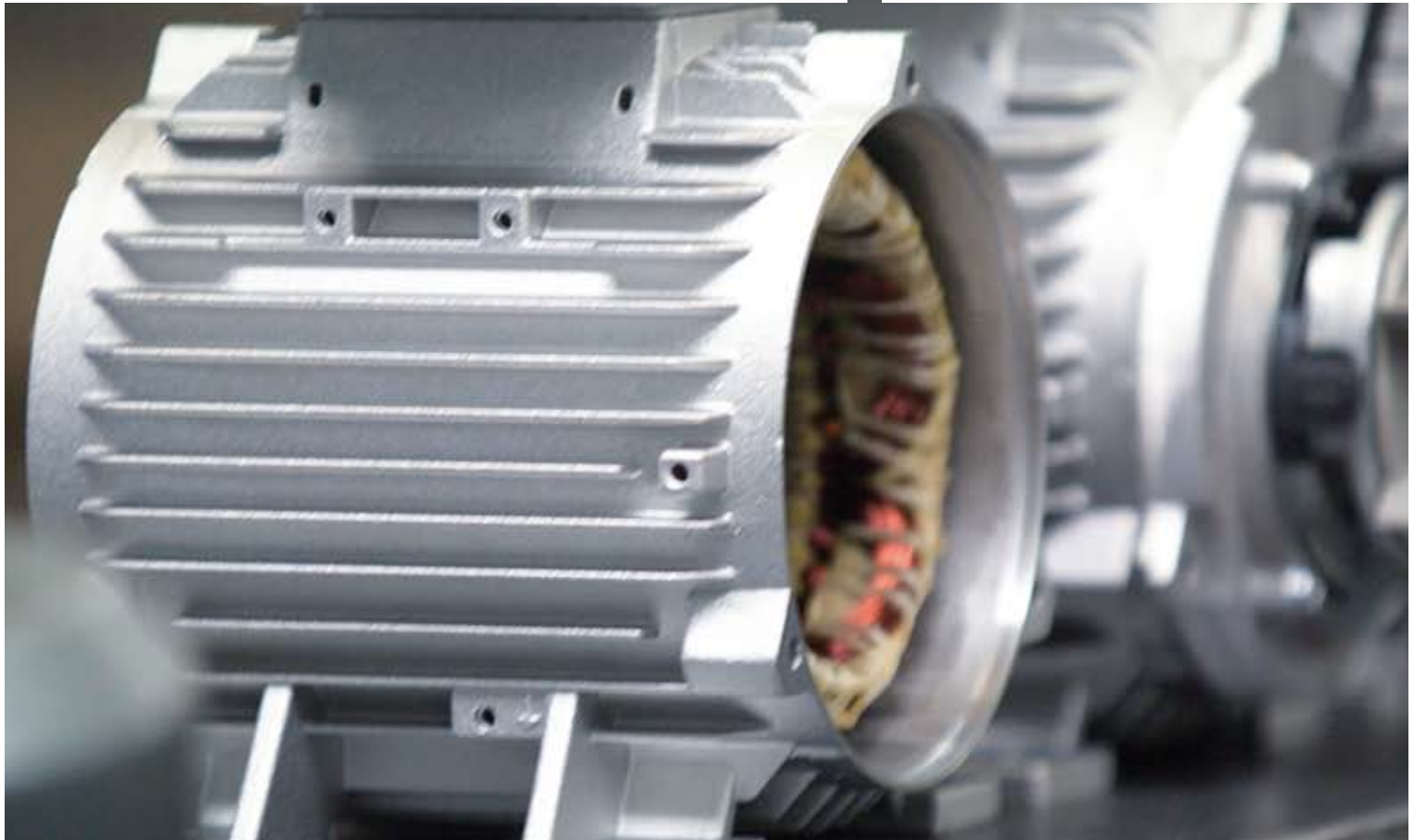




L-Serie Flüssigkeitsring
in Kompaktbauweise



**Elmo
Rietschle**
A Gardner Denver Product



Flüssigkeitsringpumpen mit System



L-BL2

L-BL2

Die Reihe L-BL2 umfasst kompakte, anschlussfertige Systeme für einfachste Vor-Ort-Montage. Versorgungsspannung anschließen, Wassertank füllen, Saugleitung installieren – fertig. Die Pumpen arbeiten luftgekühlt, 100 % ölfrei und während des Betriebs ohne zusätzlichen Wasserbedarf.

Durch die berührungsfreie Verdichtung des Fördermediums innerhalb der Pumpe arbeitet diese praktisch wartungsfrei. Dank der patentierten Abluftkühlung erwärmt sich die Pumpe höchstens 15 K über Raumtemperatur. Die Abluft verlässt die Pumpe mit Raumtemperatur oder kühler – gereinigt, antistatisch und staubfrei.



L-BL2
Pumpstand

L-BL2 Pumpstände

Die Vakuumpumpstände bestehen aus der Kombination einer luftgekühlten Flüssigkeitsringpumpe L-BL2 mit einem Seitenkanalgebläse G-BH1 oder einem anderen Vakuumerzeuger. Der Einsatz eines Frequenzumrichters ermöglicht neben dem Betrieb mit fester Drehzahl auch einen solchen mit variabler Geschwindigkeit. Dadurch steigt die Leistung der Pumpe im Bereich 40 bis 150 mbar um ein Vielfaches.

Kondensat aus der Abluft wird dem Kreislauf wieder zugeführt, so dass über längere Zeiträume nach der Inbetriebnahme kein zusätzliches Wasser nachgefüllt werden muss.



L-BL2
Split

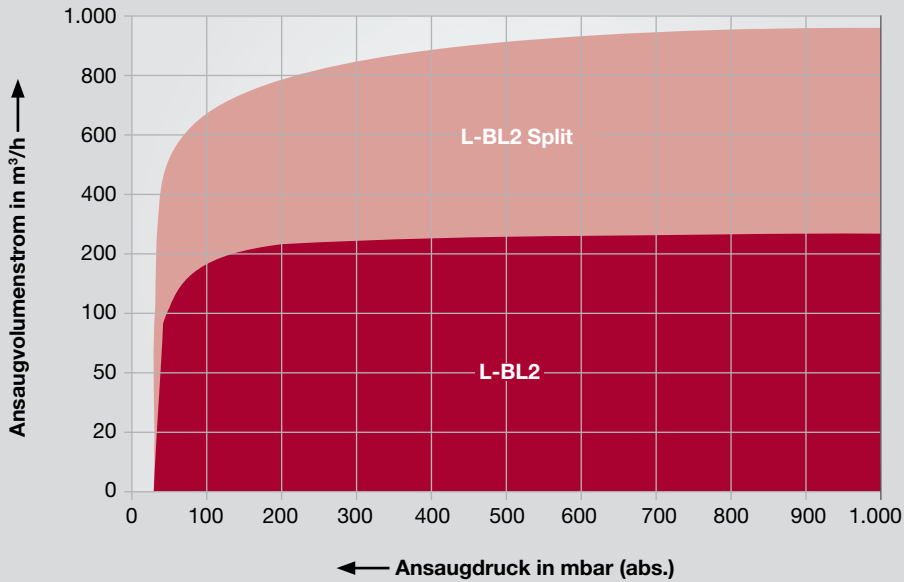
L-BL2 Split

Bei der L-BL2 Split können die Vorzüge unserer Technik bei größeren Volumenströmen und speziellen Einsatzzwecken besonders vorteilhaft genutzt werden. Dazu wird die L-BL2 in ihre Einzelkomponenten zerlegt. Verrohrung, Ventile und weiteres Zubehör wird hinzugefügt und das Ganze dann, den Anforderungen der Anwendungen entsprechend, erneut zusammengestellt und auf einer Stahlplatte montiert. Diese Split Design Pumpen finden ihren Einsatz bei aggressiven Ansaugmedien und im Lebensmittelbereich, für den sie komplett in Edelstahl angeboten werden.

Zur Integration in einen CIP-Reinigungsprozess stehen spezielle Ausführungen zur Verfügung. Die Vakuumsysteme können wahlweise mit Luft-Wasser-Wärmetauscher oder Platten-Wärmetauscher ausgeführt werden.

Technische Daten

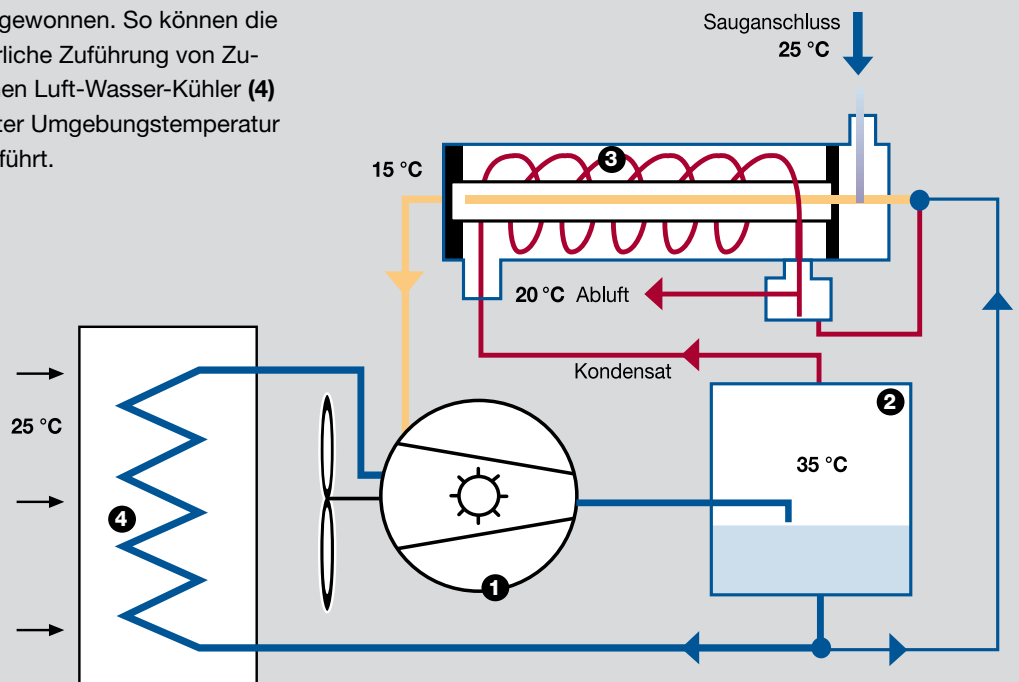
Leistungsbereich



Patentierte Abluftkühlung

Die Abluftkühlung erfolgt bei der L-BL2 nach einem patentierten Verfahren – ohne zusätzliche Fremdenergie: Anders als herkömmliche Kreislaufsysteme mit Wasserring-Vakuumpumpen kühlt die L-BV Pumpe (1) die mit Wasserdampf gesättigte, warme Abluft nach dem Wasserabscheider (2) über einen speziell entwickelten und patentierten Abluftkühler (3).

Die Temperatur sinkt unter Raumtemperatur. Durch die Abkühlung kondensiert Wasserdampf aus der Abluft. Dieses Kondensat wird für den Betriebswasserkreislauf zurückgewonnen. So können die L-BL2 Vakuumpumpen ohne kontinuierliche Zuführung von Zusatzwasser betrieben werden. Über einen Luft-Wasser-Kühler (4) wird das Kreislaufwasser bis zu 7 K unter Umgebungstemperatur abgekühlt und der Pumpe wieder zugeführt.





Technologien für alle Vakuum- und Druckanwendungen



F-Serie Radial



G-Serie Seitenkanal



L-Serie Flüssigkeitsring



V-Serie Drehschieber



R-Serie Wälzkolben



C-Serie Klaue



S-Serie Schraube



X-Serie Systeme

www.gd-elmorietschle.com

er.de@gardnerdenver.com

**Gardner Denver
Schopfheim GmbH**
Roggenbachstraße 58
79650 Schopfheim · Deutschland
Tel. +49 7622 392-0
Fax +49 7622 392-300

**Gardner Denver
Deutschland GmbH**
Industriestraße 26
97616 Bad Neustadt · Deutschland
Tel. +49 9771 6888-0
Fax +49 9771 6888-4000

**Gardner
Denver**

Elmo Rietschle is a brand of the
Gardner Denver Blower Division